

AGILITY – TRASLANTE



1.0 DESCRIZIONE :

La confezionatrice AGILITY- TRASLANTE utilizza il sistema di confezionamento a camme con forma a "D" che consentono alle spatole saldanti oltre alla rotazione normale anche un movimento traslante, aumentando notevolmente il tempo di saldatura.

Tale sistema risulta ideale per produzioni ad alta velocità e offre il vantaggio di avere confezioni saldate in modo più ermetico e più durevole nel tempo, anche con l'utilizzo di film difficilmente saldabili.

La confezionatrice inoltre può essere predisposta per il confezionamento di prodotti alimentari freschi e deperibili, che necessitano di gas inerte e atmosfera modificata (ATM o MAP- Modified Atmosphere Packaging), processo che prevede la sostituzione dell'aria con una miscela di azoto, ossigeno e anidride carbonica, gas definiti dalla Direttiva europea 95/2/CE, per conservare lo stato di freschezza iniziale del prodotto e mantenerlo prolungato per diverso tempo.

2.0 FINITURA:

Struttura in acciaio INOX AISI 316.

Struttura in acciaio verniciato a polvere, finitura in vernice grigio nerastra bucciata RAL 7021. (A richiesta)

MA.PACK S.R.L. - SEDE/HEAD OFFICE - Via D. L. Sturzo, 5 - 20824 Lazzate (MB)

Tel. 02-96720842 Email : amministrazione@mapacksrl.it

www.mapacksrl.it



3.0 CARATTERISTICHE:

Caricamento Automatico/Manuale.

Velocità variabile fino a 18m/min.

Convogliatore di tipo regolabile, per facilitare il cambio di formato.

Controllo temperatura dei rulli e ganasce impostabile da pannello operatore.

Gruppo di saldatura composto da : N. 1 coppia ruote fredde traino film \emptyset 120 mm , N. 2 coppie ruote calde per saldatura film \emptyset 120 mm, N. 1 coppia piegalembi con possibilità di inclinazione rulli.

Fotocellula per centratura film stampato.

4.0 DIMENSIONI PRODOTTO:

Lunghezza prodotto : max 600 mm Larghezza prodotto : max 300 mm Altezza prodotto : max 100 mm

5.0 QUADRO COMANDO:

Pannello operatore in cristalli liquidi LCD a colori in posizione ergonomica con schermo in Touch Screen per impostazione 99 ricette e regolazione parametri della macchina.

Pulsante di Emergenza.

Pulsante di Arresto.

Pulsante di Reset.

6.0 GRUPPO MOTORI:

Funzionamento servoassistito con N. 2 motori brushless che controllano la movimentazione del gruppo di saldatura longitudinale (rulli saldanti) e del gruppo di saldatura trasversale (ganasce). N. 1 Motore bancale asincrono trifase controllato tramite inverter potenza 0.37 Kw

7.0 GANASCE:

Ganasce larghezza max: 350 mm

8.0 GRUPPO PORTA BOBINA:

Porta bobina larghezza max: 720 mm ad espansione pneumatica.

Porta bobina con freno elettrico (impostazione da pannello operatore LCD)

Diametro max bobina: 320 mm

Velocità impostabile da pannello operatore.



9.0 REQUISITI ELETTRICI:

Alimentazione trifase 380V /50Hz

10.0 STANDARD DI SICUREZZA :

La confezionatrici serie AGILITY-TRASLANTE e' conforme alle seguenti Direttive :

2006/42/CE Direttiva macchine

2014/30/CE Compatibilità elettromagnetica

2014/35/CE Bassa tensione

11.0 OPZIONI PRINCIPALI:

Marcatore a trasferimento termico.

Scheda di memoria Compact Flash per espansione fino a 250 ricette.

Modello Industria 4.0

Dispositivo Sevio Basic per funzione di Help desk remoto in versione LAN con 4 porte Ethernet RJ45 10/100/1000 Mbit/s o versione WIFI Radio 2.4 GHz 802.11 b/g/n, connettore antenna RP-SMA standard.

12.0 DIMENSIONI

L: 5000 mm A: 1400 mm P: 2000 mm

VERSIONE ACCIAIO INOX AISI 316 E ATMOSFERA MODIFICATA (ATM)





MA.PACK S.R.L. - SEDE/HEAD OFFICE - Via D. L. Sturzo, 5 - 20824 Lazzate (MB)

Tel. 02-96720842 Email : amministrazione@mapacksrl.it

www.mapacksrl.it



FIG. 3



VERSIONE ACCIAIO VERNICIATO A POLVERE

FIG. 1 FIG. 2







MA.PACK S.R.L. - SEDE/HEAD OFFICE - Via D. L. Sturzo, 5 - 20824 Lazzate (MB)

Tel. 02-96720842 Email : amministrazione@mapacksrl.it

www.mapacksrl.it